

Technický list

## SP520

### PROFLEX SEAL 25LT

Fasádny tmel

28-02-2024 / V 2

#### Popis

Veľmi mäkký hybridný tmel s veľmi dobrou spracovateľnosťou a príľnavosťou na široký rad podkladov. Vytvrdzovanie prebieha na základe kontaktu materiálu so vzdušnou vlhkosťou. Pri aplikácii na vertikálne plochy má minimálnu stekavosť. Maximálna povolená deformácia tmelu je  $\pm 25\%$ .



#### Prednosti produktu

- skvelá vytlačiteľnosť a tvarovateľnosť
- príľne na široký rad podkladov
- odolný UV a poveternostným vplyvom
- po vytvrdnutí veľmi poddajný a mäkký (tvrdosť cca 20 podľa stupnice Shore A)
- pretierateľný

#### Zamýšľané použitie

Ideálny tmel na vytvorenie trvanlivého utesnenia kontaktných a dilatačných špár v stavebníctve aj priemysle. Je odolný poveternostným vplyvom, starnutiu a je UV stabilný. Aplikovateľný v interiéri aj exteriéri.

#### Balenie

Saláma 600 ml – 20 ks v kartóne

Farba:

betónovo šedá (RAL7036)  
signálna biela (RAL 9003)

#### Skladovanie

12 mesiacov

#### Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí		cca 180%
Tvrdosť Shore A	DIN 53 505	cca 20
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Vytvrdzovací čas		cca 2,5 mm za 24 hodín
Tepelná odolnosť		-40 °C až +90 °C

Technický list

## SP520

### PROFLEX SEAL 25LT

#### Technická špecifikácia

Modul pri 100% predĺžení	EN 53504 S2	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Dovolená pretvoriteľnosť		±25%
Skladovanie (v suchej miestnosti a neotvorené)		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení
Zmrštenie	DIN 52 451	3%
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 17 minút
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C
Objemová hustota	DIN 52 451-A	1,5 g/cm <sup>3</sup>

#### Dodatočné informácie

V prípade statických spojov s malou deformáciou (do 5%) možno tmel natrieť v celom rozsahu. Pri špáre s väčším pohybom (>5%) je odporúčané natretie tmelu len na okraji spoja cca 1 mm. Povrchy obsahujúce decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi na tmelenie. Pri styku tmelu s niektorými organickými elastomérmi ako je EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k zafarbeniu tmelu. Na prírodnom kameni, napr. mramore alebo žule môže dôjsť v kontakte podkladovej plochy a tmelu k vzniku škvr následkom pôsobenia látok. Tmel nemožno používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, pretože na vytvrdnutie potrebuje vzdušnú vlhkosť. V niektorých prípadoch môže materiál zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri kontakte tmelu s lepidlami, inými tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. Tmel nie je určený na tmelenie štruktúrnych fasád (SG aplikácia), spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný na aplikácie trvale vystavené pôsobeniu stojatej alebo minimálne odtekajúcej vody alebo na aplikácie pod vodou. Nie je otestovaný na lepenie zrkadiel.

#### Príprava

Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu, mastnoty a nečistôt

Nesavé podklady s uzatvorenými pórmí očistíte čistiacim prípravkom AA404. V prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AA404 vodou (nutné odskúšať)

#### Aplikácia

##### Príprava špár

Na vytvorenie optimálnej hĺbky špáry je potrebné najskôr ju vyplniť vhodným výplňovým materiálom. Vložením PE povrazca, fólie či pásky zabránite nežiaducemu priľnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny špáry a jej dno)

V prípade výplňového materiálu, je nutné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s tmelom, napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodné sú olejové, dechtové alebo bitúmen obsahujúce výplňové materiály a materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprénu a EPDM

Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu používajte výhradne tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán. Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm. Ak pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie vhodnej špáry alebo pri aplikácii dôjde k priľnutiu tmelu na tri plochy, je nutné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu. Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch kontaktných plôch musí byť minimálne 7mm tmelu na každej podkladovej ploche

##### Aplikácia

Na dosiahnutie opticky dokonalých špár odporúčame olepiť okraje špár vhodnou lepiacou páskou. Tmel zatlačte do špáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky

Technický list

**SP520**

**PROFLEX SEAL 25LT**

Špáru vyplňte bezo zbytku. Vyhladenie tesniacej hmoty urobte stierkou vhodného tvaru a použite pritom prostriedok na vyhladzovanie AA300 (1 polievková lyžica AA300 na cca 2 litre vody)

Nariedený roztok naneste úsporne rozprašovačom na spoj. Vyhladenie urobte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová kôra

Lepiacu pásku potom ihneď odstráňte, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa kôry. Nadbytočné množstvo roztoku z AA300 dôkladne utrite

### **Čistenie nástrojov**

Čerstvý, nevytvrdnutý tmel môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami

Vytvrdnutý materiál možno odstrániť len mechanicky, pomocou vhodného nástroja, napr. Škrabkou

Technický list

**SP520**

**PROFLEX SEAL 25LT**

## Certifikácia

